



CONVEYOR COMPONENTS COMPANY

130 Seltzer Road, PO Box 167 • Croswell, MI 48422 USA

PHONE: (810) 679-4211 • TOLL FREE (800) 233-3233 • FAX: (810) 679-4510

Email: info@conveyorcomponents.com • <http://www.conveyorcomponents.com>

MODEL RS: INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN UNIDAD DE CONTROL DE PARADA DE EMERGENCIA

INFORMACION TECNICA

Unidad a Prueba de Lluvia (Estandar):

Tipo de Protección 1, 3, 3R, 4 y 4X construcción a prueba de polvo y lluvia, con resistencia a la corrosión.
Empaquetadura selladas para aplicaciones exteriores e interiores.
Cuerpo de Aluminio o opcional de acero fundido con 3 orificios para los cables de conexión en la parte base del equipo.

Unidad Dual:

Tipo de Protección 1, 3, 3R, 4 y 4X construcción a prueba de polvo y lluvia, también para uso en Class II, Groups E, F & G y Class III Localizaciones Peligrosas..
Cuerpo de Aluminio o opcional de acero fundido con 1 orificio para los cables de conexión en la parte base del equipo..

Unidad a Prueba de Explosion:

Protección para uso en Class I, Groups C & D; and Class II, Groups E, F & G, y Class III Localizaciones peligrosas.
Cuerpo de Aluminio o opcional acero fundido con 1 orificio para los cables de conexión en la parte base del equipo.

Capacidad Eléctrica:

SP/DT Micro-Interruptor(es):	DP/DT Micro-Interruptor(es):
20 Amps, 125/250/480 VAC	15 Amps, 125/250 VAC
10 Amps, 125 VAC Inductivo	N/A
1 hp, 125 VAC	3/4 hp, 125 VAC
2 hp, 250 VAC	1 1/2 hp, 250 VAC
1/2 Amp, 24 VDC	N/A
1/2 Amp, 125 VDC	N/A
1/4 Amp, 250 VDC	N/A

Micro-interruptor(es) puede ser alambrado para una operación simple, es decir normal mente abierto o normalmente cerrado como se requiera. Ver Figura 1.

Figure 1: Contactos Eléctricos

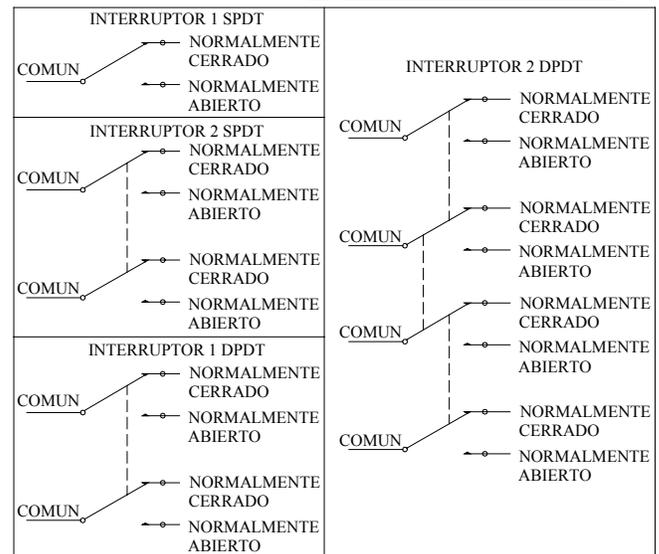
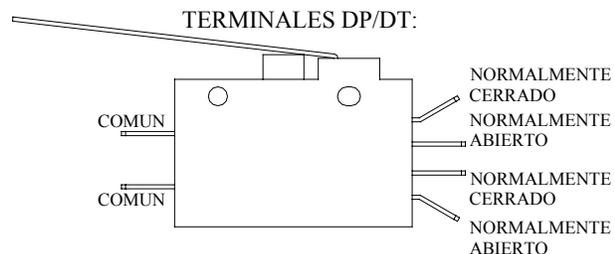
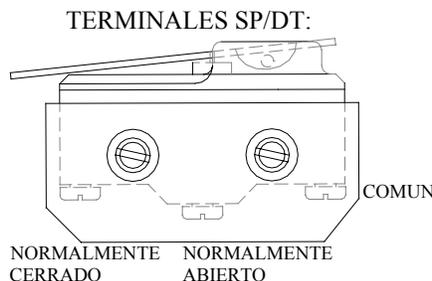


Figure 2: Terminales Eléctricas



INSTRUCCIONES DE INSTALACION

1. La base del equipo debe ser montada en una superficie plana usando los tres (3) agujeros de montaje de la base (Ver figura 2). Los agujeros son fabricados para pernos de 3/8".

2. Cada unidad puede cubrir un máximo de 200 pies de correa – 100 pies en cada dirección. Consideraciones de seguridad indican que no mas de 100 pies de cable deben ser instalados a cada lado.

3. El perno ojo que soporta el cable debe ser instalado en intervalos entre 8' – 10'. Precauciones deben ser consideradas para que el cable no quede suelto. Sin embargo si el cable esta tirante, operaciones falsas de la unidad pueden ocurrir.

4. Esta unidad esta diseñada para servicio piloto. El circuito de control debe ser alambrado a través del circuito de partida del motor de la correa u otro equipo que será controlado. No alambre la unidad directamente al circuito del motor. Ver información de "Interruptor" en la pagina frontal.

5. El control debe ser chequeado antes de la instalación por accionamiento del cable. El equipo protegido debe parar y las alarmas deben sonar como se requiere con un mínimo esfuerzo en el cable. La tensión del cable puede ser ajustada según lo necesario cambiando la posición del cable en el brazo (ver figura 3).

Figura 3: Dimensiones

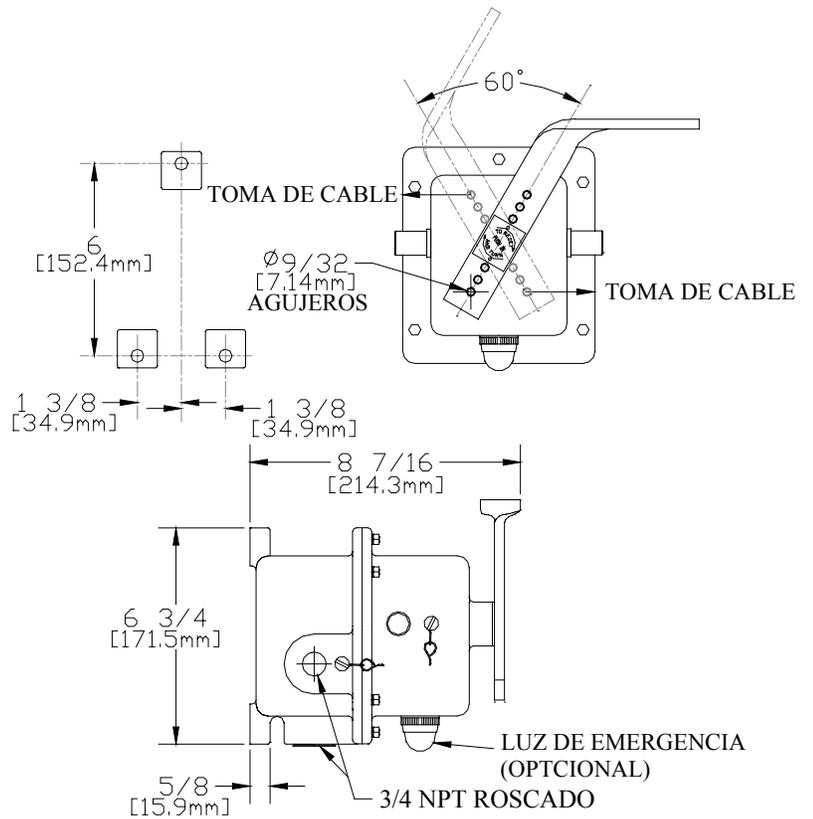


Figura 4: Posición del Cable

